

EP LINK

- > hosszú feldolgozási idő (kb. 50-60 perc)
- > felületszilárdító
- > vízzáró
- > páraáteresztő



Termékleírás

Vizes bázisú epoxigyanta, cementbázisú alapfelületek impregnálásához és tapadóhíd előállításához, régi betonnak új cementtartalmú anyagokkal történő felhordásánál „friss a frissre” technológiával. Kapillárisok és pórusok kitöltéséhez is alkalmazható.

Kiszerezés

Csomag	Külső csomagolás	Raklap
28 kg	fém vödör	12
5,6 kg	műanyag vödör	45

Tárolás

Fagymentes, hűvös és száraz helyen, fa raklapon, jól lezárt eredeti, bontatlan csomagolásban 365 napig.

Bedolgozás

Javasolt szerszám

Alacsony fordulatszámú elektromos keverőgép, megfelelő keverő edény, glettvás, fogazott glettvás, Micro lakkhenger, rákel, lehúzó gumi, tüskés henger.

A szerszámokat felhasználás után azonnal vízzel meg kell tisztítani. A megszilárdult anyag csak mechanikai úton távolítható el a szerszámról.

Keverés

Mindig olyan mennyiségű anyagot készítsünk elő, melyet a termék feldolgozási ideje alatt (kb. 1 óra) be tudunk dolgozni.

Az A és B komponensek a megfelelő keverési arányban kerülnek kiszállításra. A részegységek kiméréséhez mérlegre van szükség. A két komponens összekeverés előtt mindkét komponenst külön is fel kell keverni.

Az A komponenst alaposan fel kell keverni egy alacsony fordulatszámú keverőgéppel (max. 300 U/perc), majd a megfelelő mennyiségű B komponenst hozzá kell adni és addig kell keverni, míg egy homogén, egyöntetű, csíktmentes anyagot kapunk (a keverési idő kb. 2-3 perc). Keverés közben

mozgatni kell a keverőszárat körkörösén és függőlegesen, hogy az anyag egyenletesen elkeveredjen. Oda kell figyelni, hogy az edény alján és oldalán ne maradjon felkeveretlen anyag. Kerülni kell a túl hosszú és intenzív keverést, mely által légbuborékok kerülnek az anyagba. Az esetlegesen előforduló felkeveretlen részek miatt, valamint az egységes kikeményedés biztosítása és az egyes ragadós helyek elkerülése érdekében ajánljuk a már jól elkevert mennyiség áttöltését egy tiszta edénybe és ismételt alapos átkeverését.

Tapadóhídként történő alkalmazás során tiszta vízzel 1: 1 arányban kell hígítani! Vízzel történő hígítás során, mindig a már összekevert A+B komponenshez kell hozzáadagolni. Amennyiben a még össze nem kevert A+B komponenshez adjuk a vizet, akkor a szilárdulásnál, kikeményedésnél, teherbírásnál és a végső szilárdságnál illetve a rákerülő következő réteg tapadásánál problémát okozhat.

FIGYELEM:

A friss keverék feldolgozási ideje (nyitott idő) nagymértékben függ a keverék mennyiségtől, a hőmérséklettől és a keverés intenzitásától. A feldolgozási idő a két komponens összekeverésekor kezdődik!

Bedolgozás

A megkevert anyagot az előírásoknak megfelelően az előkészített alapfelületre kell kiönteni és hengerrel vagy glettvassal a teljes felületen egyenletesen el kell oszlatni. Az alkalmazás során a tapadóhíddal ellátott felületre habarcs vagy beton kerül, akkor a habarcsot illetve a betont „friss a frissre” technológiával kell felhordani. A kiszáradt tapadóhídra is lehet habarcsot vagy betont felhordani, de akkor a még friss bevonatot tűziszárított kvarchomokkal meg kell szórni. A habarcsnak vagy a betonnak a felhordása előtt (24 óra után) a bele nem kötött felesleges kvarchomokot el kell távolítani (söprés, porszívózás).

Műszaki adatok

kémiai bázis	vizes bázisú epoxigyanta
Sűrűség	A + B komp.: kb. 1,056 g/ml
Viszkozitás	A + B komp. kb. 529 mPA*s (+24°C)
Szín	epoxi gyanta (viszkózus folyadék) és térhálósító (sűrű sárga folyadék)
Anyagszükséglet	kb. 0,1 - 0,3 kg/m ² (alapfelület szívóképességétől függően)
Keverési arány	A : B = 1 : 1,8 (felhasználástól függően homok hozzáadható)
Hígítás	tapadóhídként történő alkalmazásnál a keveréket (A+B) 1:1 arányban vízzel hígítjuk
Feldolgozási idő	60 perc (+22°C, 500 g)
Tapadószilárdság betonon (28 nap után)	> 1,5 N/mm ²

Alapfelület

Megfelelő alapfelületek

SI-60410, EP LINK, érvényesség kezdete: 29.02.2024, Oldal 2

Parketta- és padlóburkolatragasztás-technika

Az alapfelületnek tisztának, száraznak, fagymentesnek, szilárdnak, teherbírónak, alaktartónak, valamint por-, szennyeződés-, zsír-, olaj-, leválasztószer-, és laza részektől mentesnek kell lennie, és feleljen meg az érvényben lévő nemzeti és európai műszaki előírásoknak, irányelveknek, szabványoknak. Az aljzat nyomószilárdsága min. 25 N/mm², húzó tapadó szilárdsága 1,5 N/mm² legyen, legkisebb egyszeri érték min. 1,1 N/mm². Az aljzat nedvességtartalma max. 8,0 % lehet (CM módszer). Az alapfelület hőmérsékletének 8°C-nál nagyobbának, valamint 3°C-kal a harmatpont felett kell lennie.

Előkészítés:

Az alapfelületet a megfelelő mechanikai eljárásokkal elő kell készíteni. A nem megfelelő szilárdsággal rendelkező rétegeket (pl. cementtej, laza cementmaradványok) a felhordás előtt el kell távolítani pl. gyémántcsiszolóval, sörétszórással, marással, golyószórással (az alapfelületnek nyitott pórusokkal kell rendelkeznie), majd portalanítás szükséges. A port olajmentes nagy nyomású levegővel vagy porszívózással kell eltávolítani.

Termékútmutató és feldolgozási utasítások

A megadott műszaki adatok 20°C hőmérsékleten / 60% relatív páratartalomra vonatkoznak. Függenek az alapfelület szívóképességétől, valamint az alapfelület és a levegő hőmérsékletétől, páratartalomtól, rétegvastagságtól.

Termékinformációk:

- Az optimális hőmérsékleten és / vagy páratartalomon kívüli feldolgozás esetén az anyag tulajdonságai megváltoznak.
- A feldolgozás előtt az anyagot megfelelően temperálni kell (fagyott anyaggal nem lehet dolgozni)!
- Ahhoz, hogy az anyag tulajdonságai ne változzanak, bármilyen más, idegen anyag hozzáadása tilos!
- A víz hozzáadással vagy hígítással kapcsolatos utasításokat pontosan be kell tartani!
- Színezett termékeknel a feldolgozás előtt a színazonosságot ellenőrizni kell!
- Színazonosság csak egy Charge-számon belül garantálható!
- A színárnyalatot jelentősen befolyásolják a környezeti feltételek.
- Színárnyalat változásra figyelni kell a hozzáadott kvarchomok, tixotropizálószer, állítóadalék stb. miatt.
- A felhordott reakciógyanta színe és a színekártyákon lévő minták között kismértékű színárnyalat eltérés lehetséges nyomdatechnikai, valamint gyártási okok miatt.
- A bekevert és kötésnek indult anyaghoz nem szabad vizet vagy friss anyagot hozzáadni és ismét összekeverni.
- A csomagolást óvatosan kell kinyitni, és a terméket jól fel kell keverni.
- A részegységek pontos kiméréséhez mérleget kell használni.
- A reakciógyanták bekeverése után gyors munkafolyamat végzése szükséges, mert fazékidő túllépésekor az anyag felmelegedhet.
- A vízbázisú rendszerek vízzel történő hígítása után csak korlátozott ideig tarthatóak el; ezért javasolunk egy gyors feldolgozást.
- A vízbázisú rendszereknél a gyártó által megadott vízmennyiséget csak az A és a B komponens összekeverése után kell hozzáadni.
- Az alapozókat mindig hagyni kell jól kiszáradni/kikeményedni.
- Az oldószerbázisú rendszereknél a szakképződésre figyelni kell.
- Az alkalmazott reakciógyanták egy állandó 20°C hőmérsékletnél 1 nap után járhatóak, 3 nap után mechanikailag és 7 nap után vegyileg terhelhetőek.
- Az UV-terhelés, magasabb hőmérséklet és bizonyos vegyszerek hatására a gyanta felülete sárgulhat, fakulhat, de ez nem befolyásolja az anyag műszaki rendeltetését.
- A fel nem használt, bekevert anyagmaradékokat kvarchomokkal kell összekeverni (füstképződés miatt).

Környezeti információk:

- Az anyagot nem lehet feldolgozni + 5 °C alatt!
- Optimális alapfelület, levegő és anyag hőmérséklet: +15 és +25°C között.
- Optimális páratartalom 40%-60%.
- Az optimálisnál alacsonyabb hőmérséklet, a magasabb páratartalom, a nagyobb rétegvastagság és a nem szívóképes alapfelület meghosszabbítja a száradási, kötési és kikeményedési időt, míg a magasabb hőmérséklet, alacsonyabb páratartalom és a szívóképes alapfelület lecsökkenti a száradási, kötési és kikeményedési időt!
- Megfelelő szellőzést kell biztosítani a száradási-, reakció- és kötési fázisok alatt!
- A frissen felhordott anyag gyors, hirtelen kiszáradását meg kell akadályozni (pl. huzat).
- A felületet a közvetlen napsugárzástól, szélétől, esőtől, fagytól védeni kell!
- A munkálatok megkezdése előtt és során figyelni kell az időjárást, a beltéri klimatikus viszonyokat, és ha szükséges, akkor elő kell készíteni megfelelő melegítő és páratlanító készülékeket, védő, illetve takaró elemeket az időjárás viszonyosságai ellen az elvégzett munkák védelmére!
- Figyelembe kell venni a páralecsapódás szempontjából, hogy a tavaszi, őszi, téli időszakban az éjszakai hőmérséklet lényegesen alacsonyabb, mint nappal és a relatív páratartalom a hőmérséklet csökkenésével növekszik!
- Éjszakai hőmérsékleti viszonyoknál a kémiai reakció leállhat, páralecsapódás történik!
- A helyiségek fűtése során a levegő abszolút nedvességtartalma növekedhet (szellőztetés!)

SI-60410, EP LINK, érvényesség kezdete: 29.02.2024, Oldal 3

Parketta- és padlóburkolatragasztás-technika

- Az alapfelület hőmérséklete 3°C-kal a harmatpont felett legyen. (A mért levegő hőmérsékleti és relatív páratartalmi viszonyokhoz tartozó harmatpontot 3 °C-al meg kell haladja a mért felületi hőmérséklet. Harmatponti táblázat)
- A reakciófázis (kötés) során védje a szennyeződésektől a friss felületet (pl. por, bogarak, levelek stb.)
- A 48 órás időtartam túllépése esetén az egyes munkafolyamatok között egy köztes csiszolás szükséges.
- UV terhelésnek kitett területeken a sárgulás, fakulás elleni stabilitással rendelkező rendszereket ajánljuk.
- A szomszédos kapcsolódó épületrészeket megfelelően védeni kell (pl. takarással)!

Tipppek:

- A feldolgozás előtt egy próbafelület készítése javasolt, vagy egy kis felületen próbálja ki az anyagot.
- Vegye figyelembe a rendszerben használt valamennyi MUREXIN termék műszaki adatlapját.
- Javítási munkákhoz egy az adott Charge-számú eredeti terméket őrizzen meg.
- A burkolat fektetése előtt a fűtött esztrichnél, szükség van a szerkezet szakszerű felfűtésére és lehűtésére.
- A feldolgozás és a kikeményedés alatt a padlófűtés ne működjön!
- A csiszoló, karcoló mechanikai terhelések kopáshoz/kopási nyomokhoz vezetnek.
- Az autókerekekből a lágyítószert a felület elszíneződéséhez vezethet.

Egyéb információk:

- Az alapfelület maradék nedvességtartalma CM nedvességmérő készülékkel cementesztrich esetén max. 2,5 CM %, fűtött cementesztrichnél max. 1,8 CM %, Kalcium-szulfát (gipsz) esztrich esetén max. 0,6 CM %, műgyantaburkolatnál cementesztrich esetén max. 4,0 CM %.
- Abban az esetben, ha a maradék nedvességtartalom mértéke meghaladja a fenti határértéket, akkor várni kell addig, míg annak mértéke eléri a következő réteg felhordásához megengedett küszöbértéket vagy speciális Murexin párazáró anyagot kell felhordani.
- Csak megfelelő épületszerkezeti vízszigeteléssel ellátott felületekre hordható fel.
- Az alapfelületnek teljesen ki kell száradnia, tehát vizes, nedves felületre nem hordható fel a későbbi problémák elkerülése miatt.
- Amennyiben az alapfelületben (pl. beton, aljzatkiegyenlítő, alapvakolat) nedvesség van, vagy a hátoldali (ellenoldali) nedvesedés nincs megszüntetve, akkor a felszálló nedvesség hatására fehéres kivirágzás jelenik meg, illetve elválás, foltosodás, felpúposodás következhet be.
- Az alapfelületek, dilatációk, felfűtés, műgyanta bevonatok stb. az előírásoknak, irányelveknek (pl. Műgyanta padlóbevonatok tervezése és készítése, valamint Kerámiaburkolatok kialakításának műszaki irányelve) megfelelően legyen kialakítva.
- Az anyag felhasználása csak műszakilag képzett szakembereknek ajánlott!

Biztonsági utasítások

A készítmény specifikus információkat, a kezelésre, a tisztításra, a megfelelő intézkedésekre és az ártalmatlanításra vonatkozóan a biztonsági adatlapon találhatóak.

A terhelések korlátozása és ellenőrzése:

Személyi védőfelszerelés:

Általános védelmi és higiéniai intézkedések:

- Tartsa távol az élelmiszerektől, italoktól és takarmánytól.
- A szennyezett, telített ruhát azonnal le kell vetni.
- A szünetek előtt és a munka végén mosson kezet.
- Ne lélegezze be a gázokat / gőzöket / aeroszolokat.
- Kerülje a szembe és a bőrre jutást.

Légzésvédelem:

- Rövid vagy alacsony terhelésnél légzésvédő maszk; intenzív vagy hosszan tartó terhelés esetén használjon önálló légzőkészüléket.

Kézvédelem: Védőkesztyű.

A kesztyű anyaga

- A megfelelő kesztyű kiválasztása nemcsak az anyagtól, hanem egyéb minőségi jellemzőktől is függ, és más gyártó, és gyártónál is különbözőek. Mivel a termék több anyagból készült, a kesztyű anyagainak ellenállása nem előrelátható, ezért használat előtt ellenőrizni kell.

A kesztyű anyag áttörési ideje

- A pontos áttörési időt a kesztyű gyártójának ki kell megtapasztalnia és megfigyelnie.

Szemvédelem: jól záró védőszemüveg.

A test védelme: védőruházat.

Fenti műszaki tájékoztatónkat átfogó tapasztalataink valamint legjobb ismereteink alapján állítottuk össze. Az ismertető alapján semmi nemű jogi kötelezettség nem terhelheti cégünket. Sem szerződéses jogviszonyt, sem egyéb az adás-vételi szerződésben fel nem tüntetett kötelezettségeket nem alapoz és testesít meg.

Termékeinket kizárólag szakemberek és/vagy gyakorlott, szakképzett és megfelelő szaktudással rendelkező személyek alkalmazhatják. A felhasználó nem mentesíthető a szakszerű feldolgozás kötelezettsége alól. Előzetesen javasoljuk egy próba- vagy kisebb felületen alkalmazva tesztelni. Természetesen nem lehetséges minden jelenlegi és jövőbeli alkalmazási lehetőséget és speciális alkalmazást hiánytalanul felsorolni. Az ismertető nem tér ki az olyan ismeretekre, melyek megléte szakemberek esetében feltételezhető. Ügyeljen a hatályos, műszaki, nemzeti és európai szabványokban, irányelvekben és adatlapokban szereplő anyagokra, alapfelületekre és következő rétegekre vonatkozó tartalmak betartására! Szükség esetén jelentse a problémát. Egy újabb adatlap kiadása esetén az előzőek elveszítik az érvényességüket. A mindenkor legújabb adatlapokat, biztonsági adatlapokat a www.murexin.com webhelyen tekintheti meg.

